



# ИСПАРИТЕЛЬ

## ФОРМАЛИНА И АММИАКА А В Т О М А Т И Ч Е С К И Й

### НАЗНАЧЕНИЕ:

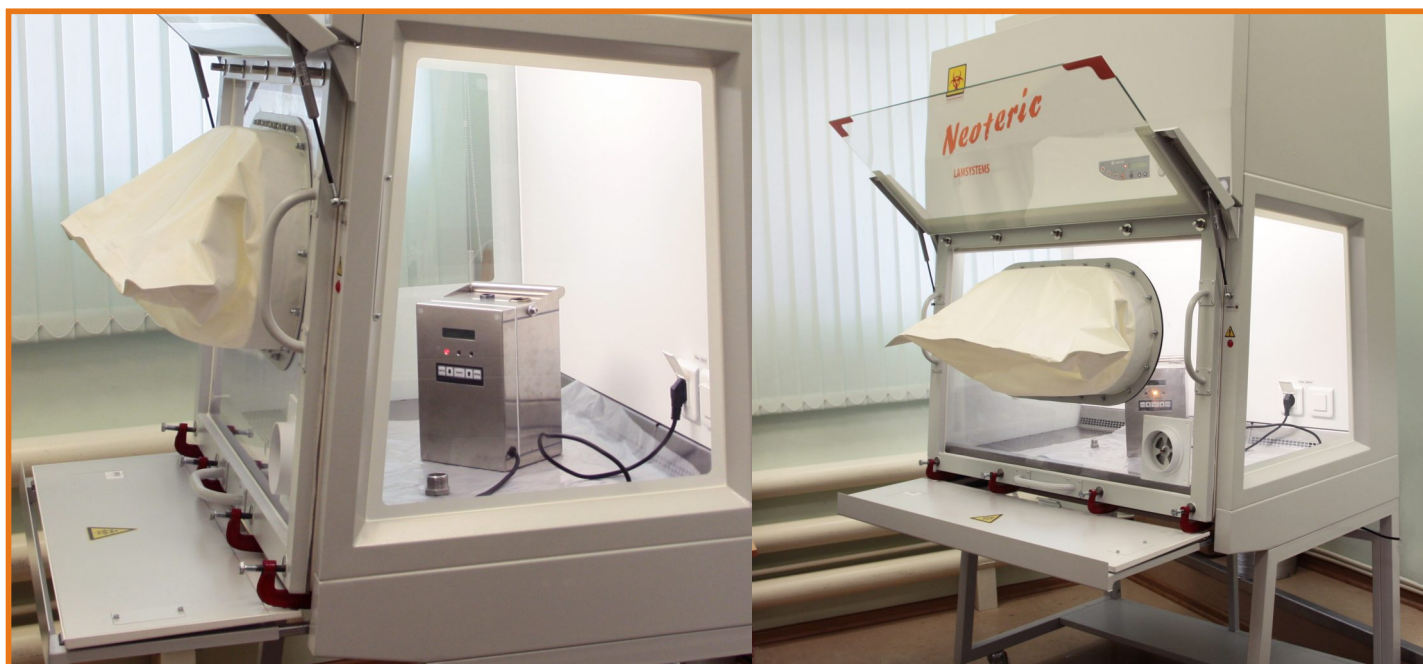
Полная (включая скрытые и недоступные поверхности) дезинфекционная обработка (обеззараживание) боксов микробиологической безопасности парами формальдегида после работы с опасными для здоровья человека патогенными биологическими агентами (ПБА) и микроорганизмами в следующих случаях:

- перед любым мероприятием по техническому обслуживанию, когда необходим доступ к потенциально загрязненным частям;
- перед проверкой целостности HEPA-фильтров;
- перед заменой HEPA-фильтров;
- при устранении последствий аварий, связанных с разливом/разбрызгиванием внутри рабочей камеры бокса жидкостей, содержащих опасные ПБА и микроорганизмы (при подозрении на их попадание на HEPA-фильтр, внутрь скрытых полостей и на недоступные поверхности
- в некоторых случаях при смене вида работ.

### ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ:

Обработка выполняется согласно ГОСТ Р EN 12469-2010 (EN 12469:2000). Суть метода обработки заключается в испарении внутри бокса (герметично изолированного от внешней среды) раствора формалина ( $\text{HCHO}$ ) (37%-го раствора) с равным по объёму количеством воды с последующей выдержкой времени не менее 6 часов для гибели микроорганизмов и спор. Чтобы после этого нейтрализовать пары формальдегида, осуществляется испарение водного аммиака ( $\text{NH}_3$ ) (25%-го раствора).

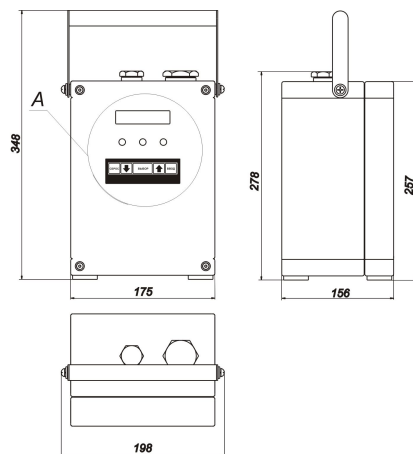
Процедура дезинфекционной обработки (обеззараживание) бокса микробиологической безопасности II класса защиты.



Для проведения обработки в рабочую камеру бокса помещают испаритель, в ёмкости испарителя заправляются реагенты, в систему управления испарителя вносятся необходимые значения времени обработки, затем бокс изолируют от внешней среды с помощью воздухонепроницаемого пакета (в боксах производства ЗАО "Ламинарные системы" для дезобработки разработан специальный комплект для герметизации. См. фото). Затем запускают процесс испарения формалина и аммония. Процесс выполняется в автоматическом режиме.

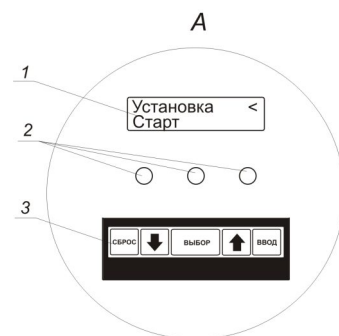
## СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

- корпус испарителя и емкости для реагентов выполнены из нержавеющей стали;
- емкости для реагентов снабжены закручивающимися крышками;
- блок управления герметично изолирован от блока испарения и окружающей среды;
- блок управления оснащен ЖК-дисплеем, кнопочной клавиатурой и дополнительными светодиодными индикаторами;
- предусмотрена складная ручка для транспортировки;
- сетевая кабель встроен в корпус испарителя.



## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ:

- система управления микропроцессорная;
- автоматическое выполнение последовательности испарения реагентов и выдержки времени воздействия;
- в случае сбоя электропитания в середине процесса испаритель автоматически восстановит цикл обеззараживания при восстановлении электропитания;
- индикация меню и текущего состояния работы на ЖК-дисплее;
- дополнительная индикация о работе испарителя с помощью светодиодов разного цвета;
- задание времени подготовки;
- индикация оставшегося времени подготовки во время работы;
- задание времени выдержки раствора формалина (НСНО);
- индикация процесса испарения НСНО;
- индикация оставшегося времени выдержки НСНО;
- задание времени выдержки раствора аммиака (NH<sub>3</sub>);
- индикация процесса испарения NH<sub>3</sub>;
- индикация оставшегося времени выдержки NH<sub>3</sub>.



- Элементы управления:
- 1 – ЖК-дисплей;
  - 2 – светодиодные индикаторы;
  - 3 – кнопочная клавиатура.

## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Габаритные размеры испарителя /ШхГхВ/, мм	198х156х278
Габаритные размеры испарителя с поднятой ручкой /ШхГхВ/, мм	198х156х348
Объем ёмкости для формалина номинальный, см <sup>3</sup>	800
Объем формалина, который ЗАПРЕЩАЕТСЯ превышать при заправке, см <sup>3</sup>	720
Объем ёмкости для аммиака номинальный, см <sup>3</sup>	320
Объем аммиака, который ЗАПРЕЩАЕТСЯ превышать при заправке, см <sup>3</sup>	240
Параметры электропитания испарителя:	
– напряжение, В ~	220-240
– частота, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт, не более	200
Масса испарителя (сухая), кг, не более	5,3

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный объем пространства, который можно обработать с помощью испарителя, м <sup>3</sup>	6
Время испарения реагентов* для обработки 1 м <sup>3</sup> объема, мин:	
– смесь формалина (37%) с водой (≈120 мл)	≈40-45
– раствор аммиака (25%) (≈40 мл)	≈15-20
Время испарения реагентов* для обработки 6 м <sup>3</sup> объема, мин:	
– смесь формалина (37%) с водой (≈720 мл)	≈240-270
– раствор аммиака (25%) (≈240 мл)	≈90-120
Максимальная температура нагрева корпуса при испарении реагентов, °С	≈40

\*Справочные данные.



www.lamsys.ru

### ЗАО "ЛАМИНАРНЫЕ СИСТЕМЫ"

Россия, 456300, Челябинская обл., г. Миасс, Тургоякское шоссе, 2/4  
Телефон/факс: 8 (3513) 255-255 sale@lamsys.ru

Представитель в Москве: тел./факс: 8 (925) 508-71-26, 8 (901) 547-84-03

Опубликовано в сентябре 2015г. Производитель оставляет за собой право на изменение технических характеристик и конструкции в процессе дальнейшего технического совершенствования оборудования.